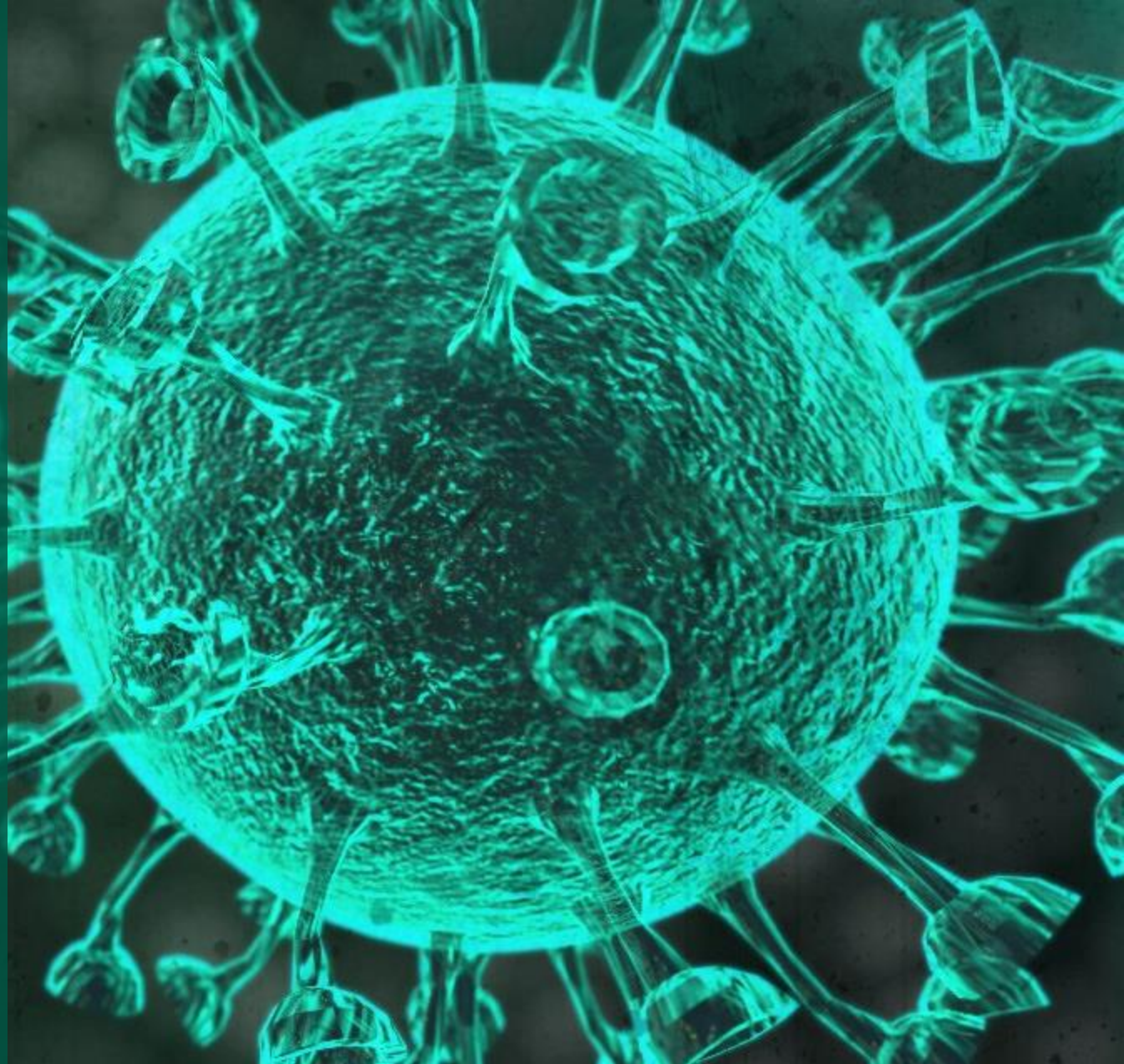


Stericycle Brazil

Gestão de RSS em situação de Pandemia por COVID-19

Organização: ABES

25 de março de 2020.



Trajetória do gerenciamento dos RSS STRC COVID-19



10/01/2020

Sem conhecimento da Classe de Risco

Procedimento Inicial: Coleta separada e dedicada e tratamento por Incineração

Sem geração nos clientes STRC Brasil



30/01/2020

Nota Técnica ANVISA Classe de Risco 3

Procedimento intermediário: Coleta separada e dedicada e tratamento por autoclavagem

Sem geração nos clientes STRC Brasil



26/02/2020

Procedimento intermediário: Coleta separada e dedicada e tratamento por autoclavagem

Primeiro cliente com geração de resíduos com COVID-19 STRC Recife

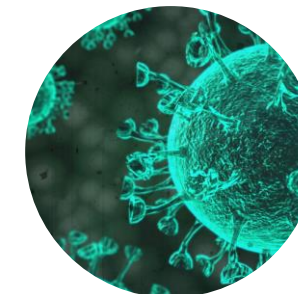


10/03/2020

Discussão técnica com STRC Europa e EUA

Procedimento Final: Coleta e transporte habituais e tratamento por autoclavagem

Geração de resíduos com COVID-19 apenas em Recife



20/03/2020

Procedimento estabelecido: Coleta e transporte habituais e tratamento por autoclavagem

Geração de resíduos com COVID-19 em todas as regionais STRC Brasil

Contribuição dos serviços de saúde para a coleta de RSS

1

ACONDICIONAMENTO

Sacos duplos ou triplos brancos ou vermelhos de forma a garantir a integridade dos sacos durante os processos de coleta e tratamento.

2

PREENCHIMENTO DE BOMBONAS

Menor preenchimento do volume das bombonas, facilitando a retirada dos resíduos nas unidades de tratamento sem o rompimento dos sacos.

3

LOCAL PARA HIGIENIZAÇÃO

Disponibilização de local para higienização dos funcionários após a finalização das coletas, evitando o consumo excessivo de álcool gel 70% que está em escassez para aquisição.

Boas práticas de coleta e transporte de RSS

Além dos procedimentos normais já implementados e EPIs já disponibilizados:

- ✓ Intensificação de campanhas de conscientização dos funcionários com relação a etiqueta social e higienização das mãos, EPIs, celulares, etc. através de treinamentos e vídeos curtos via wapp;
- ✓ Disponibilização de álcool gel para os veículos sendo orientada a utilização quando não houver local para higienização dos funcionários no estabelecimento gerador;



Boas práticas de coleta e transporte de RSS

Além dos procedimentos normais já implementados e EPIs já disponibilizados:

- ✓ Disponibilização de solução desinfetante para a higienização dos EPIs entre coletas e cabines dos veículos;
- ✓ Orientação para a equipe de coleta para o não recolhimento de resíduos que não estejam adequadamente acondicionados;
- ✓ Acompanhamento das coletas pelos gestores de cada unidade e do bem estar dos colaboradores pelos técnicos de segurança do trabalho;



Boas práticas de coleta e transporte de RSS

Além dos procedimentos normais já implementados e EPIs já disponibilizados:

- ✓ Substituição de máscaras PFF2 por máscaras semifaciais com filtros VO/VA;
- ✓ Inclusão de máscaras como EPI obrigatório para as rotas de coleta de resíduos sólidos urbanos;
- ✓ Recolhimento dos resíduos de higienização de EPIs, veículos e EPIs descartados em saco branco leitoso com encaminhamento para tratamento em autoclave.



Boas práticas de tratamento de RSS

Além dos procedimentos normais já implementados e EPIs já disponibilizados:

- ✓ Intensificação de campanhas de conscientização dos funcionários com relação a etiqueta social e higienização das mãos, EPIs, celulares, etc. através de treinamentos e vídeos curtos via wapp;
- ✓ Aplicação de solução de hipoclorito 2% após a higienização das unidades nas áreas críticas de contato de resíduos e lavagem de bombonas;
- ✓ Implementação de luvas de vinil para os colaboradores que manipulam os documentos de coleta;



Boas práticas de tratamento de RSS

Além dos procedimentos normais já implementados e EPIs já disponibilizados:

- ✓ Aplicação de solução biocida na água de reúso da unidade;
- ✓ Alteração de solução de hipoclorito de sódio de 1 para 2% na higienização de bombonas;
- ✓ Restrição de acesso de pessoas nas áreas de descarregamento e tratamento de resíduos.



Thank you